

Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.01 СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО

по профессии

23.01.06 МАШИНИСТ ДОРОЖНЫХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

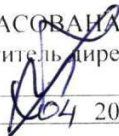
2025 г.

РАССМОТРЕНА
Методической комиссией
Общепрофессиональных дисциплин
Протокол № 5 от «08» апреля 2025г.



подпись Н.В. Сивонина

Разработана на основе федерального
государственного образовательного стандарта
по профессии
23.01.06 Машинист дорожных и строительных
машин

СОГЛАСОВАНА
Заместитель директора по учебной работе
О.А.Рейнгардт

08.04.2025г.

РАЗРАБОТАНА: преподавателем С.В. Рудаковым

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	3
1.Общая характеристика	4
1.1.Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы	4
1.2.Планируемые результаты освоения дисциплины	4
2.Структура и содержание ДИСЦИПЛИНЫ.....	4
2.1.Трудоемкость освоения дисциплины.....	4
2.2.Содержание дисциплины	5
3.Условия реализации ДИСЦИПЛИНЫ.....	9
3.1.Материально-техническое обеспечение.....	9
3.2.Учебно-методическое обеспечение.....	9
4. Контроль и оценка результатов освоения ДИСЦИПЛИНЫ.....	9

1. Общая характеристика РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.01 Слесарное дело» (наименование дисциплины)

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Учебная дисциплина «ОП.01 Слесарное дело» является обязательной частью общепрофессионального цикла ПОП-П в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5	применять приемы и способы основных видов слесарных работ	основные виды слесарных работ, инструменты
	применять наиболее распространенные приспособления и инструменты	методы практической обработки материалов

2. Структура и содержание ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	32	14
<i>Курсовая работа (проект)</i>	-	-
Самостоятельная работа	-	
Промежуточная аттестация в форме защиты реферата в 4 семестре		
Всего	32	14

2.2. Содержание дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч ¹	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1. Слесарное дело. Введение в профессию		5/1	
Тема 1.1. Роль и место слесарных работ на транспорте. Рабочее место слесаря	Содержание учебного материала	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Роль и место слесарных работ на транспорте. Техническое оснащение рабочего места слесаря. Организация и правила содержания рабочего места.	1	
	Общие сведения о требованиях охраны труда при выполнении слесарных работ. Основы производственной санитарии	1	
Тема 1.2. Основы измерения, допуски и посадки, качества точности и параметры шероховатости	Содержание учебного материала	2/1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин. Основные принципы построения системы допусков и посадок.	1	
	Порядок выбора и назначения допусков точности и посадок. Влияние шероховатости поверхностей на работоспособность деталей	1	
	В том числе практических занятий	1	
	Практическое занятие 1. Измерение и контроль линейных размеров и угловых величин, определение шероховатости поверхности	1	
Тема 1.3. Конструкционные и инструментальные материалы	Содержание учебного материала	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Конструкционные материалы. Черные металлы. Цветные металлы и сплавы. Инструментальные материалы	1	
Раздел 2. Подготовительные операции слесарной обработки		6/4	
Тема 2.1. Разметка	Содержание учебного материала	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при разметке. Подготовка поверхности заготовок под разметку.	1	

	Приемы выполнения разметки. Механизация разметочных работ	1	
Тема 2.2. Рубка и резка металла	Содержание учебного материала	2/2	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Инструменты, применяемые при рубке. Основные правила и способы выполнения работ при рубке. Требования безопасности при рубке металла. Ручные и механизированные инструменты.	1	
	Инструменты и приспособления, применяемые при резке. Правила выполнения работ при резании материалов. Ручной механизированный инструмент. Требования безопасности при резке металла	1	
	В том числе практических занятий	2	
	Практическое занятие 2. Вырубание крейцмейселем прямолинейных и криволинейных пазов и каналов	1	
	Практическое занятие 3. Резка листового материала ручными и рычажными ножницами, резка ножовкой круглого, полосового и квадратного металла, резка труборезом	1	
Тема 2.3. Правка и гибка металла	Содержание учебного материала	2/2	ОК 01–04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Инструменты и приспособления, применяемые при правке. Основные правила выполнения работ при правке. Механизация при правке.	1	
	Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибке металла. Механизация работ при гибке металла	1	
	В том числе практических занятий	2	
	Практическое занятие 4. Правка листового, полосового и пруткового материала, правка (рихтовка) закаленных деталей. Гибка деталей из листового и полосового металла различной конфигурации.0	1	
	Практическое занятие 5. Гибка труб в горячем и холодном состоянии. Требования безопасности при правке и гибке металла	1	
Раздел 3. Размерная слесарная обработка		4/9	
Тема 3.1. Опиливание металла. Распиливание и припасовка	Содержание учебного материала	2/3	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Инструменты, применяемые при опиливании. Приспособления для опиливания. Подготовка поверхностей и основные виды и способы опиливания. Правила ручного опиливании плоских, вогнутых и выпуклых поверхностей. Механизация работ при опиливании.	1	

	Инструменты для механизации опилочных работ. Правила выполнения работ при механизированном опиливании. Требования безопасности при опиливании металла. Основные правила распиливания и припасовки деталей	1	
	В том числе практических занятий	3	
	Практическое занятие 6. Опиливание широких, плоских, сопряженных, параллельных плоскостей с поверкой лекальной линейкой, угольником, штангенциркулем	1	
	Практическое занятие 7. Распиливание квадратных, трехгранных и многоугольных отверстий	1	
	Практическое занятие 8. Припасовка вкладышей в проймы	1	
	Содержание учебного материала	1/5	
Тема 3.2. Обработка отверстий	Сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий. Инструменты и приспособления, применяемые при получении отверстий. Заточка инструмента. Приспособления для установки инструментов и заготовок. Оборудование для обработки отверстий. Правила безопасности при сверлении. Режимы резания и припуски при обработке отверстий. Требования безопасности при обработке отверстий	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	В том числе практических занятий	5	
	Практическое занятие 9. Сверление сквозных, глухих и неполных отверстий	1	
	Практическое занятие 10. Сверление отверстий в деталях, расположенных под углом, на цилиндрической поверхности, в полых деталях	1	
	Практическое занятие 11. Сверление отверстий с уступами	1	
	Практическое занятие 12. Заточка сверл	1	
	Практическое занятие 13. Зенкерование, зенкование и развертывание отверстий	1	
	Содержание учебного материала	1/1	
Тема 3.3. Обработка резьбовых поверхностей	Резьба и ее элементы. Типы и системы резьбы. Инструменты и приспособления для нарезания внутренней резьбы. Инструменты для нарезания наружной резьбы. Накатывание резьбы. Подготовка стержней и отверстий для создания резьбовых поверхностей. Правила обработки наружной и внутренней резьбовых поверхностей	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	В том числе практических занятий	1	

	Практическое занятие 14. Расчет диаметра стержня и отверстия под резьбу	1	
Раздел 4. Пригоночные операции слесарной обработки			
Тема 4.1. Шабрение. Притирка и доводка	Содержание учебного материала	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Сущность и назначение шабрения. Основные приемы шабрения. Требования безопасности при шабрении. Притирочные материалы и смазочные вещества, используемые при притирке и доводке. Инструменты и приспособления. Требования безопасности при выполнении работ по притирке и доводке	1	
Раздел 5. Сборка неразъемных соединений		2	
Тема 5.1. Пайка и лужение металла	Содержание учебного материала	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Сущность пайки. Инструменты для пайки. Правила выполнения работ при пайке мягкими припоями электрическими паяльниками. Пайка твердыми припоями. Правила безопасности труда при пайке. Назначение лужения. Требования безопасности труда при лужении	1	
Тема 5.2. Клепка. Склеивание	Содержание учебного материала	1	ОК 04, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1–1.5
	Типы заклепок и заклепочных швов. Инструменты и приспособления для ручной клепки. Охрана труда. Подготовка поверхности к склеиванию. Выбор и подготовка клея. Очистка шва от подтеков клея. Контроль качества клеевых соединений	1	
Промежуточная аттестация			
Всего:		18/14	

3. Условия реализации ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Мастерская «слесарная», оснащена в соответствии с приложением 3 опоп-п.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Козлов И. А. Слесарное дело и технические измерения. – Москва: Академия, 2020. – 160 с.

2. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. – Москва: Академия, 2023. – 208 с.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела : учебное пособие / В. Л. Лихачев. – Москва; СОЛОН-Пресс, 2020. - 608 с. - ISBN 978-5-91359-184-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227719> (дата обращения: 16.08.2023). – Режим доступа: по подписке.

2 Чумаченко, Ю. Т., Материаловедение и слесарное дело : учебник / Ю. Т. Чумаченко, Г. В. Чумаченко. — Москва : КноРус, 2024. — 293 с. — ISBN 978-5-406-12901-2. — Текст : электронный. - URL: <https://book.ru/book/952918> — Режим доступа: по подписке.

3. Электронный учебно-методический комплекс «Основы слесарного дела» - платформа «Академия»

4. Контроль и оценка результатов освоения ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Знание: - основные виды слесарных работ, инструменты; - методы практической обработки материалов	- демонстрирует уверенное и точное знание приемов работ, требований технической и технологической документации, охраны труда	- опрос; - контрольная работа; - тестирование; - дифференцированный зачет
Умение: - применять приемы и способы основных видов слесарных работ; - применять наиболее распространенные приспособления и инструменты	- показывает уверенное и точное владение приемами работ, самостоятельно выполняет задания и осуществляет самоконтроль за выполнением действием; - выполняет практические задания в соответствии с требованиями технической и технологической документации, а также с учетом установленных норм времени; - соблюдает требования охраны труда	- оценка результатов выполнения практических занятий; - дифференцированный зачет